

Advanced Yarn Control Solutions



İPLİK KALİTE KONTROL HATTI

**Tekstil Kalite Kontrol
İşlemleri İçin Akıllı Çözümler**

BTJR®

İPLİK KALİTE KONTROL HATTI

Üretim kalite kontrolü, global rekabette önemli bir rol oynamayı hedefleyen üreticiler için bir zorunluluk haline gelmiştir.

BTSR, Kullanılan ipliğin / iş lemin kalitesini garanti etmek için, ipliğin parametre ve özelliklerini ölçmeyi sağlayan çeşitli ve esnek bir ürün yelpazesi sunmaktadır. İplik Tansiyon Ölçümü, iplik kalite temizlik kontrolü, iplik büküm/düğüm saymanın yanı sıra toplanan ipliğin uzunluğunun ölçülmesi, üretim kalite kontrolünün izlenebilmesi için temel ihtiyaçtır.

MUTLAK ESNEKLİK

MAKSİMUM DOĞRULUK

KOLAY KULLANIM

Tekstil işlemlerinde en doğru Kalite Kontrol için Esnek Çözümler

BTSR İplik Kalite Kontrol Sistemleri, kontrol sistemi (SMART MATRIX Serisi) ve iplik kalite kontrolünün uygulanacağı bütün tekstil işlemlerine kolayca kurulumu gerçekleştirilen çeşitli ekipmanlardan oluşur.

Kalite Kontrol Uygulamaları için Kapsamlı Çözümler

İplik
Kalite
Kontrolü

İplik
Tansiyon
Ölçme ve
Analizi

İplik
Büküm
Analizi

İplik
Uzunluk
Ölçümü

İPLİK VE FİRMANIZ ARASINDAKİ MÜKEMMEL UYUM





İPLİK KALİTE KONTROL HATTI

Maksimum Verimlilik ve En iyi Kalite Hedeflerini birleştiren Kalite Kontrol Sistemi

Program
Takip
Detaylar



Belirleme
Ölçme



Üstün Kalite
Takibi
ve Analizi



SMART MATRIX Uygulaması

SMART-MATRIX Uygulaması, makine programlama ve takibi için geliştirilmiş bir micro-bilgisayardır.

Özellikler ve Avantajlar

BTSR Patentli otomatik numaralandırma sistemi sayesinde kolay ve hızlı sensör tanımlama.
Gelişmiş Programlama Özellikleri; kalite kontrol taleplerinize göre sensör üzerindeki teknik özelliklerin programlanması.
Her bir sensörün çalışma durumunun gerçek zamanlı takibi.
Mutlak Esneklik – Sensör teknik özelliklerinin yapılacak işleme göre kolay değiştirilebilme imkanı.

Üretim Rapor Çıktısı



Teknik hataların, veri raporlamalarının ve analizlerinin yazılı dökümü.
Üretim kalitesinin artırılması için yönetici ve operatörler için mükemmel uygunluk.

ÜRETİM KALİTENİZİ SERTİFİKALANDIRIN!



Yüksek Teknoloji Sensörler

BTSR İplik Kalite Sensörleri, yenilik ve geliştirilen teknoloji ile ergonomi ve minimize yapıyı birleştiren, güvenilir ve üstün performanslı gelişmiş sonuçları gösterir.

Özellikler ve Avantajlar

Kritik uygulamalarda dahi dış etkenlerden bağımsız şekilde kaliteli analiz performansını garanti eder.
Tüm Tekstil kalite kontrol işlem standartlarına uygun kolayca programlanabilen cihazlar.
Minimize edilmiş boyutlar her türlü işlem ve çalışma koşulu gözetmeksizin her türlü iplik türünün kontrolüne adapte edilebilir.
(Geleneksel iplikler, elastomer iplikler, teknik elyaflar vb.)
BTSR Sensörleri, Makine Üreticileri pazarına yöneldiğinde, makinelere kolayca entegre edilebilir ve çalışmakta olan makinelere kurulumu gerçekleştirilebilir.

SMART MATRIX TEMİZLEME & ISSC SENSÖRLERİ

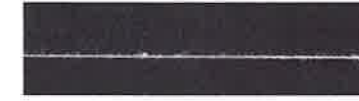
Ana Uygulamalar: İplik hazırlık proseslerinde İplik Kalite Kontrol Sistemleri (Aktarma, Katlama, Büküm...)

HATA TESPİT ÖZELLİKLERİ

İplik düzgünlüğü, hataların (düğüm, büküm, eksik/fazla kat, hasarlı iplik, ...) tespit edilmesi ve analizi.



DÜĞÜM



İPLİK AZALMASI



BÜKÜM VE BİRİKMELER



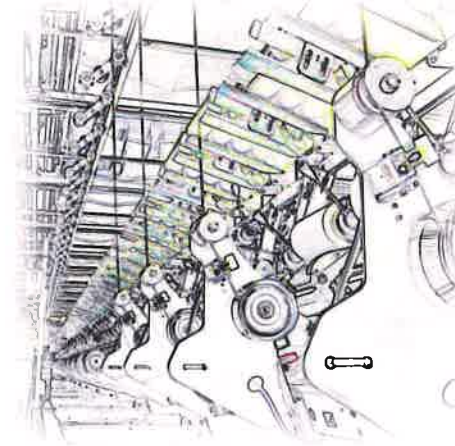
FAZLA KAT



EKSİK KAT



ISSC Sensörleri, iplik ve profil görüntüleme varyasyonunu tespit edebilen, olası hataları belirleyen ve iplik kalite seviyelerini izleyen ELEKTRONİK KALİTE SİSTEMLERİDİR. (DSP - Dijital Sinyal İşlemcileri)



Özellikler ve Avantajlar

Hata tespiti durumunda, makinenin durdurulması ve/veya kontrol cihazlarının aktive edilmesi. İplik ve çevre koşullarının (nem, iletkenlik, makine titreşimleri, ...) izole edilmesi. İpliklerin yapısını etkilemeden (tansiyon v.b.) takibi için optik temassız iplik sensör yapısı.
Kolay programlanabilme için 40 üretime kadar parametre girişi, düzenlenmesi ve kayıt edilme imkanı.
İplik sayım ekranı ve 'Learn Count' ile takibi.
Tamamı ile Parametre Sistemi – Her türlü hata için, sensörlerin kalite tolerans limit değerlerinin ayarlanması ve değerlerin aşımı doğrultusunda uyarı vermesi.

MALİYET GETİRİSİ VE HATASIZ İPLİK ÜRETİMİ



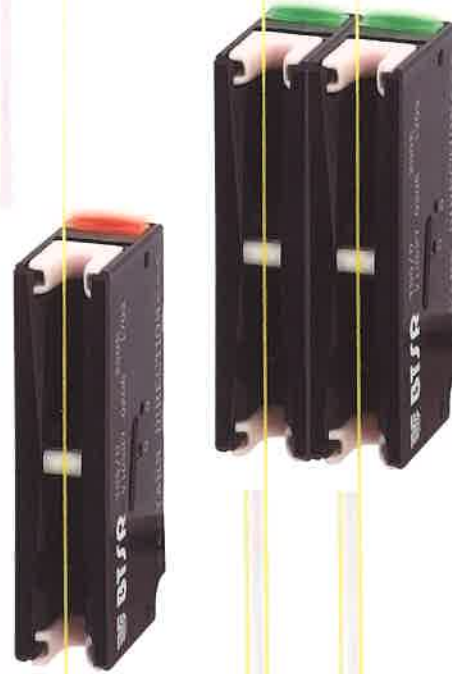
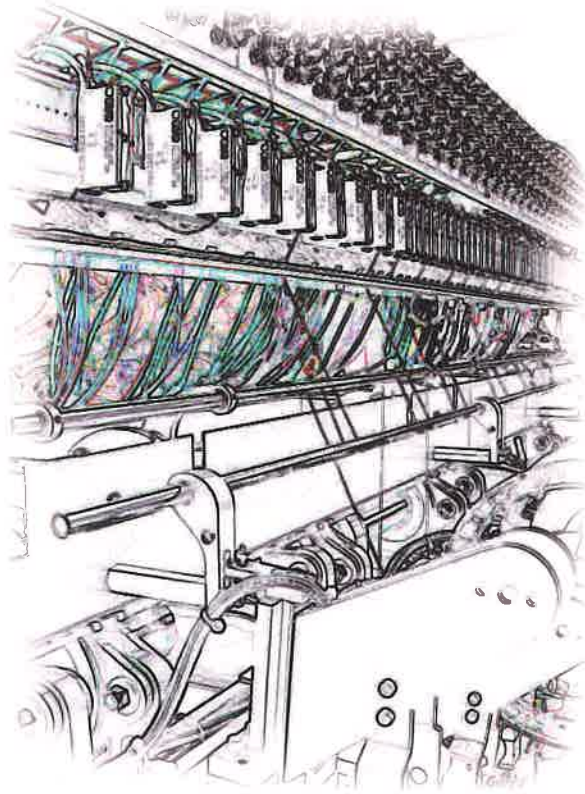
Ana Uygulamalar: İplik Hazırlık Prosesinde İplik Tansiyon Ölçümü ve Analizi (Aktarma, Katlama, Kops Aktarma, ...) Dokuma Prosesleri

TS55/D Sensörleri – İplikten uygulanan gerilimi, dijital sisteme (DSP) dönüştüren bir load cell tarafından kullanımına dayanmaktadır.

TS7 Sensörleri – DSP Teknolojisini temel alan, GİRİŞ SENSÖRÜ- ÇIKIŞ SENSÖRÜ prensibi ile çalışan çift konektör çeşitleridir.

Özellikler ve Avantajlar

Doğruluk – Tekstil proseslerinde kontrol edilen iplik üzerinde ölçülen tansiyon değerinin doğru analizi. Hassaslık – BTSR T5 'Akıllı Tansiyon Tarama' sensörü sayesinde iplik tansiyonunun doğru ölçümü ve analizi. Gelişmiş Sensör Programlama – Kapsamlı çalışma parametre aralığı (Normal iplik çalışma tansiyonu, minimum ve maksimum tansiyon eşikleri, eksik iplik durumu, ...) içerisinde pozisyonun yada tüm makinenin durdurulması. Üretim' Hafızası – Kolay ve hızlı programlama için 40 üretime kadar parametre ayarı girişi, düzenlenmesi ve kayıt edilebilmesi.



ÖZEL

TS4 Analog Sensörler
TS4 Sensörü, iplik tansiyon değerinin ölçümü konusunda analog bir değer sunar. TS4 analog cihazı, ipliğin maruz kaldığı herhangi bir gerilim değişikliği durumunda aktif bir şekilde müdahale edebilmektedir. Bu sistemler sayesinde, tekstil elyaflarının işlenmesinde yeni kalite hedeflerine ulaşılabilir.

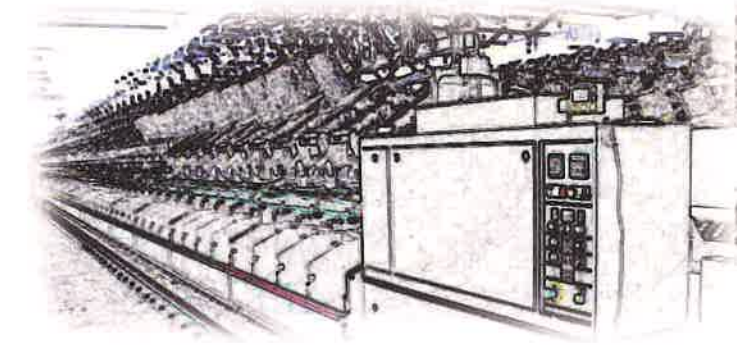
Ana Uygulamalar: İplik Büküm işlemlerinde büküm / balon sayısının hassas ölçümü ve analizi. (rn. Kord İpliği ve Halı İpliği Büküm Prosesleri, ...)

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

'Optik Varyasyon' tekniği temelli elektronik sensörler İki yada üç ipliğin büküm işlemi sırasında hataların 'Optik Varyasyon' ile tespit edilebilmesi.

İpliğe uygulanan büküm sayısının, işlenen ürün için belirtilen aralıkta olup olmadığının kontrol edilebilmesi.

Sensör algılama özelliklerini, kalite kontrol gerekliliklerini ve işleme tabi tutulan ürüne göre özel programlanabilme. (Saniyede maksimum büküm sayısı (metre/inç), pürüz oluşmasının azaltılması, sensör hassasiyeti.) Hızlı ve kolay programlama için 40 üretime kadar parametre değer girişi, düzenlenmesi ve kayıt edilebilmesi.



İPLİK BÜKÜM İŞLEMİNDE SABİT KONTROL

Ana Uygulamalar: İplik Uzunluk Ölçümü ve İplik Hazırlık Prosesleri (Aktarma, Yumuşak Sarım Katlama, ...)

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

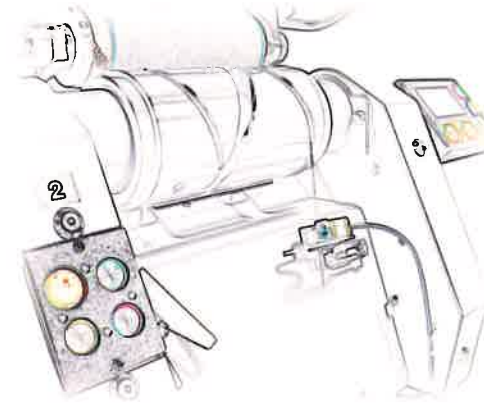
Yenilikçi BTSR Metraj Kontrol Fonksiyonu – Her bir sensör tarafından tespit edilen bobin dönüş sayısını, iplik metre değerine dönüştürür.

200 Sensöre Kadar Kontrol – Tek bir multi-part kablosu kullanarak ana hatta bağlanır.

Uygun Doğrulama Parametrelerinin Girişi – Makine veya iplik tipi ile ilgili olası hataların telafi edilmesi için geliştirilmiştir. (Kayma efekti, Gecikme Sinyal Ayarları, Hassaslık, Metre Doğrulayıcı, ...)

'TARGET' Fonksiyonu – Hedeflenen metre ayarının girilerek, istenilen uzunluğa ulaşıldığında otomatik duruşun etkinleştirilmesi.

Sayaç, Gerçek Zamanlı Takip Ekranı, Veri Raporu – Oluşan arıza ve ulaşılan hedef sayısının kontrolü ve elde edilen sarımların metraj değerlerinin gösterilebilme imkanı.



İPLİK SARIM METRAJ KONTROLÜNDE YÜKSEK HASSASİYET

